

ABSTRAK

Adila Prianggana, NIM : I 0314005. PERBAIKAN TATA LETAK FASILITAS STASIUN PAINTING UNIT WORK FABRICATION PT. ATMI SURAKARTA DENGAN *SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING*. Skripsi. Surakarta : Program Studi Sarjana Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret, Februari 2019.

PT. ATMI Surakarta adalah perusahaan manufaktur yang memproduksi berbagai macam peralatan perkantoran dan sekolah, laboratorium, bengkel, rumah tangga, dan sebagainya. Tata letak Stasiun *Painting Unit Work Fabrication* PT. ATMI Surakarta yang ada saat ini mengharuskan pekerja untuk memindahkan barang secara bolak-balik dalam jumlah yang banyak. Hal tersebut mengakibatkan terlalu banyaknya pemindahan material, membuat pekerja lebih lelah dalam proses pemindahan, dan menghabiskan lebih banyak biaya *material handling*. Alasan lain perbaikan tata letak perlu dilakukan adalah kurangnya alokasi area limbah powder sehingga limbah-limbah berlebih harus terpaksa ditaruh di tempat yang tidak semestinya. Dengan menggunakan metode *Systematic Layout Planning* (SLP), dapat dibuat dua tata letak usulan. SLP merupakan prosedur yang telah banyak digunakan selama dekade terakhir dan telah terbukti menjadi teknik yang berguna bagi perusahaan baik secara akademis maupun praktis. Perbedaan jarak dan biaya dari kedua usulan akan muncul secara kuantitatif. Temuan hasil penelitian menunjukkan bahwa tata letak usulan 1 mampu memberikan penghematan biaya *material handling* sebesar 6,2% atau Rp508.056,16 dan tata letak usulan 2 sebesar 7,28% atau Rp595.659,98.

Kata kunci : biaya *material handling*, *systematic layout planning*, tata letak
xvi + 92 halaman; 46 tabel; 27 gambar; 6 lampiran, daftar pustaka: 17(1990-2017)

ABSTRACT

Adila Prianggana, NIM : I 0314005. IMPROVEMENT OF PAINTING STATION FACILITY LAYOUT OF WORK FABRICATION UNIT PT. ATMI SURAKARTA WITH SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING.

Undergraduate Thesis. Surakarta: Department of Industrial Engineering Faculty of engineering, Sebelas March University, February 2019.

PT. ATMI Surakarta is a manufacturing company that produces various kinds of office and school equipment, laboratories, workshops, households, and so on. The current facility layout of Painting Station of Unit Work Fabrication at PT. ATMI Surakarta requires workers to move items back and forth in large numbers. This results in too much material transfer, making workers more tired in the process of moving, and spending more material handling costs. Another reason for layout improvements needs to be done is the lack of waste powder areas allocation so that excess wastes must be forced to be placed improperly. By using the Systematic Layout Planning (SLP) method, two proposed layouts can be made. SLP is a procedure that has been widely used over the past decade and has proven to be a useful technique for companies both academically and practically. Differences in distance and costs from two proposals will appear quantitatively. The findings of the research show that the layout of proposal 1 is able to provide material handling cost savings of 6.2% or IDR 508,056.16 and proposal layout 2 of 7.28% or IDR 595,659.98.

Key words : *facility layout, material handling cost, systematic layout planning*
xvi + 92 pages; 46 tables; 27 pictures; 6 appendixes, bibliography: 17(1990-2017)