

ANALISIS PRODUKTIVITAS TENAGA KERJA PADA BAGIAN MESIN
EXTRUDER 2 DI PT. SOLO MURNI



Diajukan Untuk Memenuhi Syarat-Syarat Mencapai Sebutan Ahli Madya

Manajemen Bisnis

SHERLLY KUSUMA DEWI

F3513068

MANAJEMEN BISNIS B

FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS

UNIVERSITAS SEBELAS MARET

2016

ABSTRAK

ANALISIS PRODUKTIVITAS TENAGA KERJA PADA BAGIAN MESIN EXTRUDER 2 DI PT. SOLO MURNI

Sherlly Kusuma Dewi

F3513068

Dalam dunia industry persaingan antar perusahaan sangatlah diperhatikan. Dengan menaikkan produktivitas adalah hal utama yang harus diperhatikan oleh perusahaan. Karena produktivitas adalah penentu kelangsungan hidup perusahaan. Faktor penghambat produktivitas haruslah ditangani dengan baik supaya tidak mengurangi jumlah produksi yang harusnya dicapai oleh perusahaan.

Di dalam penelitian ini menggunakan metode survey dimana yang menjadi populasi adalah karyawan pada bagian produksi PP Sheet. Sumber yang digunakan adalah sumber sekunder, sedangkan metode pengumpulan data menggunakan metode observasi dan studi pustaka dengan analisis pembahasan yang bersifat deskriptif kemudian mencari data yang digambarkan secara deskriptif, sistematis, factual dan akurat mengenai produktivitas. Data digambarkan dengan gambar grafik, skema penjelasan verbal.

Dari perhitungan rerata riil dan target produktivitas dari PT. Solo Murni tahun 2015 yaitu hasil produksi 56.982 lembar dengan jam kerja 161 jam sehingga menghasilkan rerata produktivitas sebanyak 357,9 lembar/jam. Simpulan yang didapat penulis di dalam penelitian ini yaitu bahwa realisasi produktivitas pada bagian mesin extruder 2. Namun ada beberapa factor penghambat keterlambatan karyawan dan mesin eror.

Kata Kunci: Produktivitas, Tenaga Kerja, PT. Solo Murni

ABSTRACT

ANALYSIS OF LABOR PRODUCTIVITY IN THE MACHINE EXTRUDER 2 AT. PT. SOLO MURNI

Sherlly Kusuma Dewi

F3513068

In the industrial world competition between companies is considered. By raising productivity is the main thing that must be considered by perusahaan. Karena productivity is a determinant of survival. Inhibiting factor productivity must be handled properly in order not to reduce the amount of production which should be achieved by the company.

In this study using a survey method in which the population is employees in the production of PP Sheet. Sources used are secondary sources, while the method of data collection using the method of observation and literature study with descriptive analysis of the discussion then look for data that is described by descriptive, systematic, factual and accurate about productivity. Data illustrated with graphic images, verbal explanation scheme.

From the calculation of the average real and productivity targets of PT. Solo Murni 2015 is the result of the production of 56 982 pieces to 161 working hours resulting in average productivity of as much as 357.9 sheets / hour.

The conclusions obtained in penelitian this writer is that realization produktivitas on the extruder 2. But there are several factors inhibiting the delay of the employee and machine error.

Keywords: Productivity, Labor, PT. Solo Murni

HALAMAN PERSETUJUAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**ANALISIS PRODUKTIVITAS PADA BAGIAN MESIN EXTRUDER 2 DI
PT. SOLO MURNI**

Surakarta, Juli 2016

Telah disetujui oleh Dosen Pembimbing

Sarwoto, S.E, M.Sc
NIP. 198407222014041001

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**ANALISIS PRODUKTIVITAS PADA BAGIAN MESIN
EXTRUDER 2 DI PT. SOLO MURNI**

Telah disahkan oleh Tim Penguji Tugas Akhir

Program Studi Diploma 3 Manajemen Bisnis

Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret

Surakarta, Agustus 2016

Tim Penguji Tugas Akhir

1. **Reza Rahardian** (.....)
NIP.197406092000121001 Penguji

2. **Sarwoto, S.E, M.Sc** (.....)
NIP. 198407222014041001 Pembimbing

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini mahasiswa Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret :

Nama : SHERLLY KUSUMA DEWI
NIM : F3513068
Program Studi : D3 MANAJEMEN BISNIS
Judul Tugas Akhir (TA) : ANALISIS PRODUKTIVITAS PADA BAGIAN
MESIN EXTRUDER 2 DI PT. SOLO MURNI

Menyatakan dengan sebenarnya, bahwa Tugas Akhir yang saya buat ini adalah benar-benar merupakan hasil karya sendiri dan bukan merupakan hasil jiplakan/saduran dari karya orang lain.

Apabila dikemudian hari terbukti pernyataan ini tidak benar, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa penarikan ijasah dan penjabutan gelar sarjananya.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

Surakarta, Juli 2016
Mahasiswa

Sherlly Kusuma Dewi
NIM. F3513068

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

“Be Brave, always grateful, and be patient, then everything what you want will given to you”

Karya ini dipersembahkan kepada :

1. Tuhan Yesus Kristus
2. Bapak dan Ibuk tercinta
3. Kakak dan saudara kembar tercinta
4. Sahabat-sahabat tercinta (Tri, Elma, Aida, Iwan, Widha)
5. Teman-teman D3 Manajemen Bisnis 2013
6. Almamater tercinta

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan penyusunan Tugas Akhir dengan judul **“ANALISIS PRODUKTIVITAS BAGIAN MESIN EXTRUDER 2 DI PT. SOLO MURNI”** ini dapat diselesaikan dengan baik.

Tugas Akhir ini merupakan karya tulis yang diperuntukkan sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Ahli Madya Manajemen Bisnis Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret Surakarta.

Dalam kesempatan ini penulis sampaikan ucapan terima kasih kepada pihak-pihak yang membantu penyusunan laporan tugas akhir ini :

1. Dr. Hunik Sri Runing Sawitri, M. Si selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret.
2. Drs. Heru Purnomo, M. M selaku Ketua Program Studi D3 Manajemen Bisnis.
3. Sarwoto, S.E, M.Sc selaku Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan pengarahan selama penyusunan Tugas Akhir.
4. Ibu dan Bapak Dosen selaku Dosen Pengajar di Fakultas Ekonomi dan Bisnis yang telah memberikan ilmunya selama perkuliahan.
5. Bapak, Ibu, kakak serta saudara kembar tercinta yang selalu memberikan doa, semangat dan dukungannya.
6. Sahabat, dan teman-teman D3 Manajemen Bisnis 2013 terima kasih untuk kerjasama, dukungan dan kebersamaan kalian selama ini.

7. Semua pihak yang telah membantu namun tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Pada dasarnya penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Tugas Akhir ini masih banyak kekurangan serta masih jauh dari kesempurnaan, oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritikan yang membangun. Semoga karya tulis ini dapat bermanfaat bagi pihak-pihak yang membutuhkan dan para pembaca.

Surakarta, Juli 2016

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN DEPAN	i
ABSTRAK	ii
ABSTRACT	iii
HALAMAN PERSETUJUAN	iv
HALAMAN PENGESAHAN	v
SURAT PERNYATAAN	vi
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I. PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	4
C. Tujuan Penulisan	4
D. Manfaat Penulisan	4
E. Metode Penelitian	6
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	
A. Produktivitas Tenaga Kerja	11
B. Manajemen Sumber Daya Manusia	15
BAB III. PEMBAHASAN	
A. Gambaran Umum Perusahaan	19
B. Laporan Magang Kerja	30

C. Pembahasan	32
---------------------	----

BAB IV. PENUTUP

A. Simpulan	39
-------------------	----

B. Saran	40
----------------	----

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

TABEL

3.1	LaporanKegiatanMagangKerja.....	31
3.2	JumlahProduksi PP Sheet dalamPeriode 2015	32
3.3	Jumlah Jam AKtifKerjaProduksi PP Sheet dalamPeriode.....	33
3.4	HasilProduksi PP Sheet 0.06 MIC Periode 2015.....	34

DAFTAR GAMBAR

GAMBAR

3.1	Struktur Organisas PT. Solo Murni	25
3.2	JumlahProduksi PP Sheet pada PT. Solo MurniPeriode 2015	35
3.3	Jumlah Jam AktifKerja PP Sheet pada PT. Solo Murniperiode 2015	35

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Data Jumlah Produktivitas PP Sheet di PT. Solo Murni Periode 2015
- Lampiran 2. Data Jumlah Jam Aktif Kerja Produksi Pp Sheet Di Pt. Solo Murni Periode 2015
- Lampiran 3. Data Absensi Karyawan Pada Bagian Mesin Extruder 2 PT. Solo Murni
- Lampiran 4. Dokumentasi Foto Magang Kerja