

**MANAJEMEN ALAT PELINDUNG DIRI PADA
AREA PART MANUFACTURING DI
PT. FSCM MANUFACTURING
INDONESIA**

LAPORAN TUGAS AKHIR

Untuk Memenuhi Persyaratan
Memperoleh Gelar Ahli Madya



**Denty Rosalin
R.0011030**

**PROGRAM DIPLOMA 3 HIPERKES DAN KESELAMATAN KERJA
FAKULTAS KEDOKTERAN UNIVERSITAS SEBELAS MARET
SURAKARTA**

compu user 2014

PENGESAHAN TUGAS AKHIR

**Tugas Akhir dengan judul : Manajemen Alat Pelindung Diri pada Area
Part Manufacturing di PT. FSCM Manufacturing Indonesia
Jakarta Timur**

Denty Rosalin, NIM : R.0011030, Tahun : 2014

Telah diuji dan sudah disahkan di hadapan **Tim Penguji Tugas Akhir**
Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja
Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret

Pada Hari..... Tanggal.....

Pembimbing Utama

Sumardiyono, SKM., M.Kes.
NIP. 19650706 198803 1 002



Pembimbing Pendamping

Dra. Cr. Siti Utari, M.Kes.
NIP. 19540505 198503 2 001



Penguji

Tutug Bolet Atmojo, SKM., MSi



Surakarta,

Ketua Tim Tugas Akhir



Reni Wijayanti, dr., M.Sc
NIP. 19720822 201012 2 001

**Ketua Program
Diploma 3 Hiperkes & KK**



Sumardiyono, SKM, M.Kes
NIP. 19650706 198803 1 002

PENGESAHAN PERUSAHAAN

Disusun Oleh:

Denty Rosalin
NIM : R.0011030

Telah disetujui untuk disahkan pada

Pada Hari.....JUMAT..... Tanggal.....25 APRIL 2014.....

Environment Health and Safety
Management Representative



Endi Subandi

PRAKATA

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan kelimpahan rahmat, hidayah serta kenikmatan yang tidak terhingga nilainya sehingga penulis dapat mengerjakan dan menyelesaikan Laporan Tugas Akhir dengan judul “Manajemen Alat Pelindung Diri pada Area Part Manufacturing di PT. FSCM Manufacturing Indonesia”.

Laporan penelitian ini disusun sebagai salah satu persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan pada Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta. Disamping itu magang ini dilaksanakan untuk menambah wawasan dan pengalaman guna mengenal, mengetahui dan memahami mekanisme serta problematika dalam penerapan keselamatan dan kesehatan kerja yang ada di dunia kerja yang sesungguhnya.

Penulis juga menyadari bahwa dalam pelaksanaan magang sampai dengan selesainya laporan ini tidak akan berhasil tanpa bantuan dari berbagai pihak, baik berupa bimbingan, pengarahan dan motivasi sehingga telah memberikan semangat dalam proses penyusunan laporan ini. Oleh karena itu penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Ravik Karsidi, M.S selaku Rektor Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Bapak Prof. Dr. Zainal Arifin Adnan , dr.,Sp.PD-KR-FINASIM selaku Dekan Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta.
3. Bapak Sumardiyono, SKM., M. Kes selaku Ketua Progam Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta dan selaku pembimbing I yang senantiasa memberikan bimbingan dalam penyusunan laporan ini.
4. Ibu Dra. Cr. Siti Utari, M. Kes selaku pembimbing II yang telah memberikan bimbingan dan saran dalam penyusunan laporan ini.
5. Bapak Tutug Bolet Atmojo, SKM., MSi sebagai Penguji yang telah meluangkan waktu untuk menguji laporan tugas akhir ini.
6. Bapak Nur Irvan selaku HRD yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan magang di PT. FSCM Manufacturing Indonesia.
7. Bapak Endi Subandi, selaku Environment Health and Safety Management Representative di PT. FSCM Manufacturing Indonesia yang selalu memberikan arahan kepada penulis.
8. Ibu Winarti, Bapak Mufid Ikhsanudin dan seluruh karyawan di PT. FSCM Manufacturing Indonesia yang telah banyak membantu dalam pengambilan data yang dibutuhkan dalam penulisan laporan ini.
9. Bapak Haryadi, yang telah memberikan informasi dan rekomendasi kepada pihak perusahaan serta memberikan pengarahan bagi penulis.
10. Bapak dan Ibu serta adik-adikku tersayang yang telah memberikan bantuan, doa serta dukungannya yang tak ternilai harganya.
11. Pakde, Bude dan kakak-kakakku yang telah bersedia menyediakan tempat tinggal serta fasilitas untuk penulis *uit to user*

12. Teman-teman Angkatan 2011 serta semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah memberikan bantuan dalam menyelesaikan laporan ini.

Penulis menyadari tidak akan bisa membalas kebaikan yang telah diberikan oleh semua pihak dan semoga Allah SWT membalas semua budi baik dan bantuan yang telah diberikan untuk kami. Akhir kata penulis mengharap saran dan kritik yang bersifat membangun demi sempurnanya laporan ini, sehingga dapat berguna dan bermanfaat dikemudian hari.

Surakarta, Juli 2014



Denty Rosalin

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN PERUSAHAAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
ABSTRAK	vii
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	3
C. Tujuan	4
D. Manfaat	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
A. Tinjauan Pustaka	6
B. Kerangka Pemikiran	37
BAB III METODE PENELITIAN	38
A. Jenis Penelitian	38
B. Lokasi	38
C. Obyek Penelitian	38
D. Sumber Data	39
E. Teknik Pengumpulan Data	39
F. Analisis Data	40
BAB IV HASIL PENELITIAN	41
A. Faktor dan potensi bahaya pada area part manufacturing	41
B. Penyediaan APD.....	44
C. Pelatihan tentang APD	44
D. Pemeliharaan dan perawatan APD	45
E. Inspeksi pemakaian APD	45
F. Pengetahuan dan pendapat tenaga kerja tentang APD	45
G. Pemakaian APD pada area part manufacturing	52
BAB V PEMBAHASAN	54
A. Faktor dan potensi bahaya pada area part manufacturing	54
B. Penyediaan APD.....	54
C. Pelatihan tentang APD	55
D. Pemeliharaan dan perawatan APD	55
E. Inspeksi pemakaian APD	56
F. Pengetahuan dan pendapat tenaga kerja tentang APD	56
G. Pemakaian APD pada area part manufacturing	59
BAB VI SIMPULAN DAN SARAN	62
A. Simpulan	62
B. Saran	63
DAFTAR PUSTAKA	64
LAMPIRAN	<i>commit to user</i>

ABSTRAK**MANAJEMEN ALAT PELINDUNG DIRI PADA
AREA PART MANUFACTURING DI
PT. FSCM MANUFACTURING
INDONESIA****Denty Rosalin¹, Sumardiyono², dan Cr. Siti Utari²**

Latar Belakang : Untuk meminimalkan faktor kegagalan dalam pemakaian alat pelindung diri, perlu adanya prosedur pemilihan dan penggunaan yang tepat, penegakan perundangan, pengawasan serta monitoring akan pemakaian Alat Pelindung Diri sehingga alat pelindung diri yang dipakai sesuai standar pemakaiannya. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui kesesuaian pemakaian Alat Pelindung Diri dengan cara monitoring pada bagian part manufacturing dalam memberikan perlindungan bagi tenaga kerja terhadap faktor dan potensi bahaya di PT. FSCM Manufacturing Indonesia khususnya pada bagian part manufacturing.

Metode : Penelitian ini dilaksanakan dengan menggunakan metode deskriptif yang memberikan gambaran tentang pemakaian alat pelindung diri. Pengambilan data dilakukan melalui observasi langsung ke lapangan, wawancara, memberikan kuesioner dan studi kepustakaan.

Hasil : Berdasarkan penelitian didapatkan hasil bahwa perusahaan telah menyediakan alat pelindung diri namun tenaga kerja masih ada yang tidak mengindahkan untuk memakai alat pelindung diri. Data yang diperoleh kemudian dibandingkan dengan Undang-Undang No.1 tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja dan Peraturan menteri tenaga kerja dan transmigrasi Republik Indonesia No. Per/MEN/VII/2010 tentang alat pelindung diri.

Kesimpulan : Perusahaan telah memenuhi kewajiban untuk menyediakan alat pelindung diri namun sebagian tenaga kerja belum memenuhi kewajibannya untuk selalu memakai alat pelindung diri setiap memasuki tempat kerja. Hal ini belum sesuai dengan Undang-Undang No. 1 tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja dan Peraturan menteri tenaga kerja dan transmigrasi Republik Indonesia No. Per/MEN/VII/2010 tentang alat pelindung diri. Saran yang diberikan adalah supaya perusahaan dilakukan upaya-upaya peningkatan kepedulian yaitu dengan memberikan sosialisasi tentang Alat Pelindung Diri.

Kata Kunci: Manajemen Alat Pelindung Diri

1. Mahasiswa Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.

commit to user

ABSTRACT**MANAGEMENT PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT
ON PART MANUFACTURING AREA IN THE PT. FSCM
MANUFACTURING INDONESIA****Denty Rosalin¹, Sumardiyono², dan Cr. Siti Utari²**

Background: This study aims to determine the suitability of the use of personal protective equipment by means of monitoring on the part of manufacturing in providing protection for workers against the factors and potential hazards in the PT. FSCM Manufacturing Indonesia, especially on the part of manufacturing.

Methods: This study was conducted using a descriptive method that provides an overview of the use of personal protective equipment. Data were collected through direct observation to the field, interviews, questionnaire and literature study.

Result : Based on the research showed that the company has been providing personal protective equipment, but there are still workers who do not heed to wear personal protective equipment. The data obtained were then compared to Act 1 of 1970 on Occupational Safety and Regulation of manpower and transmigration minister of the Republic of Indonesia No. Per / MEN / VII / 2010 on personal protective equipment.

Conclusion : The Company has fulfilled its obligations to provide personal protective equipment, but most of the labor has not fulfilled its obligations to always wear personal protective equipment to enter any workplace. This is not in accordance with Law No. 1 1970 on Occupational Safety and Regulation of manpower and transmigration minister of the Republic of Indonesia No Per- 08/MEN/VII/2010 on personal protective equipment. The advice given was that the company made efforts to raise awareness is to provide socialization of Personal Protective Equipment.

Keywords: Management Usage of Personal Protective Equipment

1. Industrial Hygiene, Occupational Health and Safety Program Faculty of Medicine Sebelas Maret University Surakarta
2. Lecturer of Industrial Hygiene, Occupational Health and Safety Program Faculty of Medicine Sebelas Maret University Surakarta

DAFTAR TABEL

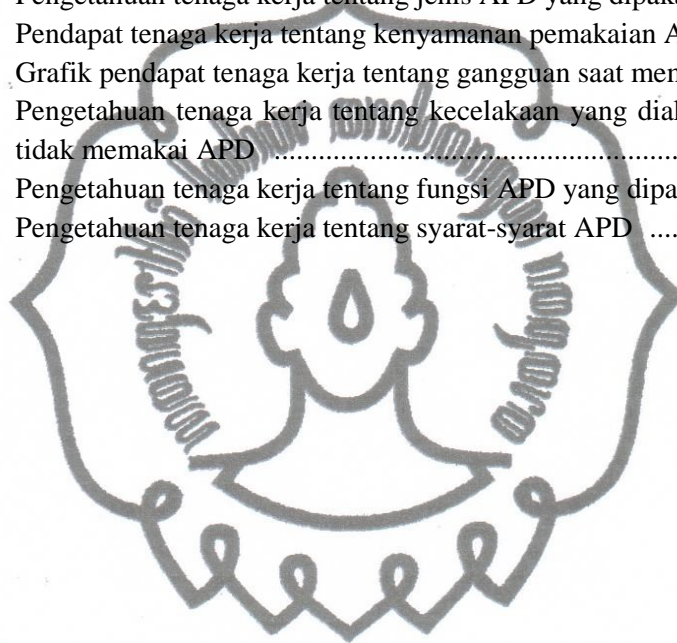
Tabel 4.1. Faktor dan Potensi bahaya pada bagian Part Manufacturing 42



commit to user

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1.	Kerangka Pemikiran	37
Gambar 4.1.	Grafik Grafik Pengetahuan tenaga kerja tentang pengendalian potensi bahaya	47
Gambar 4.2.	Pendapat tenaga kerja tentang kesesuaian APD yang dipakai	47
Gambar 4.3.	Pengetahuan tenaga kerja tentang jenis APD yang dipakai	48
Gambar 4.4.	Pendapat tenaga kerja tentang kenyamanan pemakaian APD	49
Gambar 4.5.	Grafik pendapat tenaga kerja tentang gangguan saat memakai APD	49
Gambar 4.6.	Pengetahuan tenaga kerja tentang kecelakaan yang diakibatkan oleh tidak memakai APD	50
Gambar 4.7.	Pengetahuan tenaga kerja tentang fungsi APD yang dipakai	51
Gambar 4.8.	Pengetahuan tenaga kerja tentang syarat-syarat APD	51



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Working Instruction pada area Part Manufacturing
- Lampiran 2. Standar pemakaian APD pada area Part Manufacturing
- Lampiran 3. Kuesioner monitoring pemakaian Alat Pelindung Diri



commit to user