

**GAMBARAN PENERAPAN OSHA 29 CFR 1910.119 (L)
MANAGEMENT OF CHANGE PADA MODIFIKASI
JALUR UMPAN CATALYST DI REAKTOR
PVC PLANT PT. ASAHIMAS CHEMICAL**

LAPORAN TUGAS AKHIR

Untuk Memenuhi Persyaratan
Memperoleh Gelar Ahli Madya



**Pramudio Bagus Supriyadi
R0012072**

**PROGRAM DIPLOMA 3 HIPERKES DAN KESELAMATAN KERJA
FAKULTAS KEDOKTERAN UNIVERSITAS SEBELAS MARET**

**Surakarta
2015**
commit to user

PENGESAHAN TUGAS AKHIR

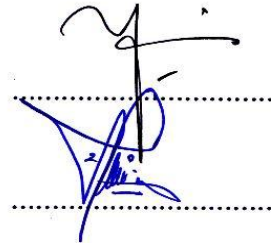
**Tugas Akhir dengan judul : Gambaran Penerapan OSHA 29 CFR 1910.119
(L) Management of Change pada Modifikasi Jalur Umpan Catalyst di
Reaktor PVC Plant PT. Asahimas Chemical**

Pramudio Bagus Supriyadi, NIM : R0012072, Tahun : 2015

Telah diuji dan sudah disahkan dihadapan **Tim Penguji Tugas Akhir**
Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja
Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret
Pada Hari **SELASA** Tanggal, .. 19 .. **MAY 2015**

Pembimbing
Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes
NIP. 19790115 201012 2 002

Penguji
Seviana Rinawati., SKM, M. Si
NIK. 19840922 20140901

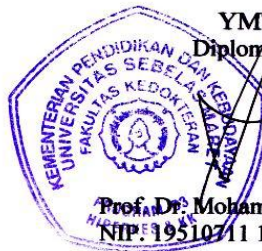


Surakarta, .. 26 .. **MAY 2015**

Koordinator Tim Tugas Akhir



Reni Wijayanti, dr., M.Sc
NIP. 19720822 201012 2 001



YMT, Ketua Program
Diploma 3 Hiperkes & KK

Prof. Dr. Mohammad Fanani, dr., Sp.Kj(K)
NIP. 19510711 198002 1 001

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
Di PT. ASAHIMAS CHEMICAL



Periode : 02 -27 Februari 2015

Departemen : Safety & Health

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Pembimbing,



(Fauzan A)

S & H Department Manager,

Training and Education Office

Division Manager,



(Ridhwan)



(Widy Prasetyo)

ABSTRAK**GAMBARAN PENERAPAN OSHA 29 CFR 1910.119 (L) *MANAGEMENT OF CHANGE* PADA MODIFIKASI JALUR UMPAN *CATALYST* DI REAKTOR PVC *PLANT* PT. ASAHIMAS CHEMICAL****Pramudio Bagus Supriyadi¹, Yeremia R. A²**

Latar Belakang: Proses produksi di sebuah perusahaan atau pabrik sangat mungkin terjadi perubahan atau modifikasi pada proses, teknologi, peralatan, bahan baku dan prosedur kerjanya yang dapat meningkatkan risiko, sehingga membutuhkan sistem untuk mengatur atau memantau perubahan tersebut. Penerapan *Management of Change* di PT. Asahimas Chemical bertujuan untuk mengontrol risiko keselamatan dan kesehatan kerja.

Metode: Penelitian ini dilaksanakan dengan menggunakan metode deskriptif yang memberikan gambaran tentang penerapan *Management of Change* berdasarkan OSHA 29 CFR 1910.119 (l). Pengambilan data mengenai *Management of Change* dilakukan melalui observasi langsung ke lapangan, wawancara kepada karyawan serta studi kepustakaan.

Hasil: *Management of Change* di PT. Asahimas Chemical telah sesuai OSHA 29 CFR 1910.119 (l).

Simpulan: PT. Asahimas Chemical telah menerapkan *Management of Change* yang sesuai dengan OSHA 29 CFR 1910.119 (l). Saran yang diberikan adalah supaya dalam penerapan *Management of Change* melibatkan departemen *Safety & Health* secara lebih intensif supaya bisa mengontrol *progress* dari setiap perubahan terutama dari segi keselamatan dan kesehatan.

Kata kunci: *Management of Change* , OSHA 29 CFR 1910.119 (l)

1. Mahasiswa Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.

ABSTRACT**OVERVIEW OF OSHA 29 CFR 1910.119 (L) MANAGEMENT OF CHANGE APPLICATION ON CATALYST FEED LINE MODIFICATION IN REACTOR PVC PLANT PT. ASAHIMAS CHEMICAL****Pramudio Bagus Supriyadi¹, Yeremia R. A²**

Background: Production process in a company or plant it is possible changed or modification of the process, technology, equipment, raw materials and working procedures that sometimes can increase the risk. So need a system to controlling or monitoring such changes. Management of Change that implemented in PT. Asahimas Chemical purposed to controlling risk of safety and health.

Method: This study used a descriptive method to illustrate the application of Management of Change by OSHA 29 CFR 1910.119 (l). Retrieval of data regarding about Management of Change has done by direct observation to the field, interviews of employees and library research.

Result: Management of Change in PT. Asahimas Chemical has related by OSHA 29 CFR 1910.119 (l).

Conclusion: PT. Asahimas Chemical has implemented the Management of Change related by OSHA 29 CFR 1910.119 (l). The advised to Management of Change implementation involve Safety & Health department more intensively in order to control the progress of any change, especially in terms of occupational safety and health.

Keywords: Management of Change, OSHA 29 CFR 1910.119 (l)

1. Students of Diploma 3 Industrial Higiene, Occupational Health and Safety, Medicine Faculty, Sebelas Maret University, Surakarta.
2. Academic Programme of Diploma 3 Industrial Higiene, Occupational Health and Safety, Medicine Faculty, Sebelas Maret University, Surakarta.

PRAKATA

Bismillahirrohmaanirrohiim,

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas berkah, rahmat, karunia, kesehatan, kekuatan, dan kemudahan serta hidayah dalam pelaksanaan Tugas Akhir serta penyusunan laporan Tugas Akhir dengan judul “**Gambaran Penerapan OSHA 29 CFR 1910.119 (L) Management of Change pada Modifikasi Jalur Umpan Catalyst di Reaktor PVC Plant PT. Asahimas Chemical**” dengan lancar dan tanpa halangan apapun.

Laporan ini disusun sebagai syarat untuk menyelesaikan studi di Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret, Surakarta. Di samping itu, Tugas Akhir ini dilaksanakan untuk meningkatkan pengetahuan penulis guna mengetahui dan memahami tentang sistem Keselamatan dan Kesehatan Kerja dan mengamati permasalahan atau hambatan yang ada mengenai penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja di perusahaan. Selain itu laporan ini juga diharapkan dapat menambah wawasan dan ilmu pengetahuan pembaca.

Dalam pelaksanaan Tugas Akhir dan penyusunan laporan ini, penulis telah dibantu dan dibimbing oleh berbagai pihak. Oleh karena itu, perkenankan penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Prof. Dr. Hartono, dr., M.Si selaku Dekan Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Prof. Dr. Mohammad Fanani, dr., Sp.Kj(K) selaku Ketua Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja Universitas Sebelas Maret Surakarta.
3. Ibu Yeremia R. A., S.Sos., M.Kes selaku Pembimbing Utama yang telah memberikan bimbingan dan saran dalam penyusunan laporan ini.
4. Sevia Rinawati, SKM., MSi selaku Penguji Laporan Magang dan Laporan Tugas Akhir.
5. Bapak dan Ibu Staf pengajar dan karyawan atau karyawan Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja Universitas Sebelas Maret Surakarta.
6. Bapak dan Ibu tercinta (Marimin dan Nanik Hastuti), adikku tercinta (Ellena Riska Dewi), dan keluarga-keluargaku yang telah memberikan doa, dukungan, serta selalu mendampingi penulis dalam setiap keadaan apapun.
7. Bapak Ridhwan, Bapak Fauzan, Bapak Kawiarso, Bapak Taufik, Bapak Imam, Bapak Bhara, Bapak Jajang, Bapak Nurul, Bapak Irwan, Bapak Lukmen, Bapak Hadi, Bapak Irwansyah, Bapak Roni, Bapak Derek, Ibu Ifah dan Mbak Fia selaku personil *Department Safety and Health* yang telah memberikan ijin dan dukungan kepada penulis selama melaksanakan program magang.
8. Bapak Widy Prasetyo selaku *Training and Education Manager* dan Ibu Inti dkk selaku personil di *Training and Education Office* yang telah memberikan ijin, dukungan dan bantuan serta bimbingannya kepada penulis selama

melaksanakan magang di PT. Asahimas Chemical secara umum dan di divisi *Safety and Health* secara khusus.

9. Bapak Fauzan selaku pembimbing lapangan yang bersedia meluangkan waktu guna memberikan bimbingan dalam pengambilan data selama penelitian dan memberikan bimbingan serta arahan kepada penulis.
10. Seluruh staff dan karyawan PT. Asahimas Chemical yang telah memberikan bimbingan dan keterangan dalam pengambilan data penelitian.
11. Semua dosen dan staf karyawan/karyawati di Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja yang telah membantu memberikan informasi dan pengetahuan kepada penulis.
12. Teman-teman seperjuangan Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja 2012 selama magang di PT. Asahimas Chemical (Arvin, Ira, Wahidah) dan juga teman-teman seperjuangan dari Universitas lain serta adik-adik dari SMK.
13. Teman-teman seperjuangan Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja 2012 lainnya. Terima kasih atas persahabatan selama ini, semoga tak pernah putus tali persahabatan diantara kita semua.
14. Kakak-kakak Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja tahun 2011. Terima kasih atas dukungan dan bantuannya selama ini.
15. Seluruh pihak yang telah membantu dalam penyelesaian Tugas Akhir ini yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa laporan Tugas Akhir ini masih belum sempurna dan masih banyak kekurangan di sana sini. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan saran dan kritik yang membangun dari semua pihak sehingga laporan ini dapat bermanfaat.

Surakarta,.....

Penulis,

Pramudio Bagus Supriyadi

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN PERUSAHAAN	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT.....	v
PRAKATA	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR DAN LAMPIRAN	ix
BAB I. PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Rumusan Masalah.....	3
C. Tujuan Penelitian.....	4
D. Manfaat Penelitian.....	5
BAB II. LANDASAN TEORI	7
A. Tinjauan Pustaka.....	7
B. Kerangka Pemikiran	21
BAB III.METODE PENELITIAN	22
A. Metode Penelitian	22
B. Lokasi dan Waktu Penelitian.....	22
C. Objek Penelitian.....	22
D. Sumber Data	23
E. Teknik Pengumpulan Data	23
F. Pelaksanaan.....	24
G. Analisis Data.....	25
BAB IV.HASIL	26
BAB V. PEMBAHASAN	41
BAB VI.SIMPULAN DAN SARAN	48
A. Simpulan	48
B. Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Kerangka Pemikiran.....	21
Gambar 2. Hasil Perubahan Umpan <i>Catalist</i> Pada Reaktor	30
Gambar 3. Bagan Alur Proses Modifikasi Jalur Umpan <i>Catalyst</i>	32

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.	Surat Penerimaan Magang
Lampiran 2.	Jadwal Kegiatan Tugas Akhir
Lampiran 3.	Contoh <i>Cheklis</i> Tinjauan <i>Management of Change</i>
Lampiran 4.	<i>Management System Procedure</i> (MSP-ASC-0027) PT. Asahimas Chemical Cilegon
Lampiran 5.	<i>Notice of Project</i> (NOP) FRM-MCO-0003 PT. Asahimas Chemical Cilegon
Lampiran 6.	<i>Cover HAZOPS</i> Modifikasi Jalur Umpan <i>Catalyst</i> di Reaktor PVC Plant PT. Asahimas Chemical Cilegon
Lampiran 7.	<i>Cover Work Instruction Manual</i> WIM-MCO-2004 PT. Asahimas Chemical Cilegon
Lampiran 8.	<i>Cover Work Instruction Manual</i> WIM-MCO-2007 PT. Asahimas Chemical Cilegon
Lampiran 9.	NOP <i>Study Result Preparation</i> PT. Asahimas Chemical Cilegon